# 指導資料

● 鹿児島県総合教育センター

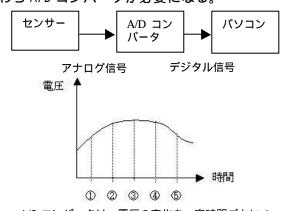
理科 228 号 -中·高·盲·聾·養護学校-平成13年9月発行

理科におけるコンピュータの活用

\*

- センサーによる計測 -

パソコンを利用したセンサーによる計測は, 実験の効率化が図れるほか,今まで不可能で あった測定が可能になるなど,その利用価値 は高い。ただし,パソコンが取り扱えるデー タはデジタル方式であり,センサーからの信 号はアナログ方式である。そのため,アナロ グ方式をデジタル方式に変換する装置,すな わち A/D コンバータが必要になる。



A/D コンバータは,電圧の変化を一定時間ごとに()サンプリングし,その値をデジタル信号に変換する。1 秒間に何回サンプリングを行うかをサンプリング周波数(KHz)という。\_\_\_\_\_\_\_

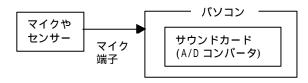
このときデータを8個の0と1の組合せで表現すれば,2の8乗で0~256の範囲の精度となる。8個で表したものを8ビットの信号という。音楽CDはサンプリング周波数44.1KHz,信号ビット数は12ビットである。

また,パソコンの入力装置にもいろいろあり,どれを使うかを考える必要もある。さらに,取り込んだデータを処理するソフトウェアも必要であるなど課題も多い。

今までも、ボードに組み込みパソコンのスロットに差し込むタイプやシリアルポートを利用するものなど、数多くのA/Dコンバータが開発されている。しかし、A/Dコンバータ、ソフトウェアともに機種依存性の高いものが多く、汎用性に乏しいことが難点であった。

そこで、今回 Windows 上で動き、特殊な装置を必要としない、汎用性の高い計測方法を開発した。装置ができるだけ簡単になるように、時間の短い高速な変化に対してはパソコン内蔵のサウンドカードを使用し、時間の長いゆっくりとした変化にはデジタルマルチメータにセンサーをつなぐ方法を取った。

### サウンドカードの利用



\* サンプリングは高速であるが記録時間が短い。マイク端子から電圧変化を入力する。

### デジタルマルチメータの利用



\* サンプリングは低速であるが記録時間は長い。電圧, 電流,抵抗が測定できるので,いろいろなセンサーを つなぐことができる。

### 1 サウンドカードの利用

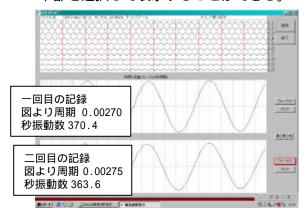
ほとんどのパソコンにはサウンドカードが実装されている。標準添付のソフトウェアである「サウンドレコーダ」などで利用されるもので,A/D コンバータを内蔵している。記録時間は短いがサンプリングはは、マイク端子から電圧変化の信号を入力し作成されるWAVE ファイルを解析・表では、今回,自動的に記録・解析・表示するの使用例を示す。プログラムはすべて8ビットの精度,モノラル録音,サンプリンク周波数 22.05KHz で作成してある。また,自動的にスケールを調整し,小さい信号も表示する。

### 参考 WAVE ファイル (拡張子 wav)

WAVE ファイルは Windows 標準仕様の音声や音楽などの記録形式である。信号ビット数,ステレオ・モノラルなどの違いにより数種の形式がある。

### (1) 音波の振動数の測定

プログラム「録音波形表示」を起動し、「録音」ボタンをクリックすれば、マイクからの音を1秒間録音し、自動的に画面に表示する。画面上部の波形をクリックすればその部分を下に拡大表示する。表示色を変えて重ね書き、消去、上部と下部を選択して表示することができる。



また,拡大表示の部分を残したまま何回で も録音・表示できるので,振動数の異なる 音叉の音を録音し,並べて拡大表示すれば 簡単に振動数の違いが比較できる。

### (2) 微小時間の測定

プログラム「時間測定」を起動し「録音」ボタンをクリックすれば、マイク端子からの信号を3秒間録音し、自動的に画面に表示する。画面上部の波形をクリックすればその部分を下に拡大表示する。(1)との違いは時間を1000分の1秒単位で表示し、およそ10000分の1の精度で測定可能な点である。このプログラムでは次のような利用例が考えられる。

## 物体の衝突音の解析

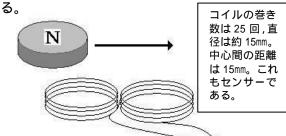
下図のように机上の端の鋼球を棒で突き,水平に打ち出す。このときの音と床に着いたときの音をプログラム「時間測定」で記録し画面から時間を測定する。 初速を変え数回測定すれば,初速に関係なく時間が一定であることが実感できる。

# 水平に打ち出す。 2 か所の音から時間を求める。 0.255 0.257 (任意の位置をクリックすれば、時間目盛りとともに拡大表示され、正確な時間が分かる。 0.85m から水平投射。理論値 0.416 秒、図の測定値 0.419 秒

同様にして床で弾むボールの音の記録か

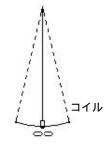
ら跳ね返り係数の測定なども可能である。 誘導起電力を利用した速度の測定

下図のようにコイルを巻き,この上を水平に磁石を通過させると誘導起電力が生じ

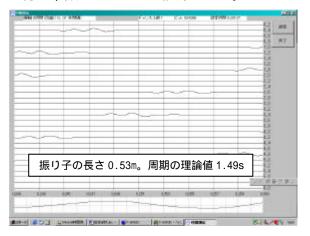


磁石がコイルに近付くときと遠ざかると

きでは誘導電流の向き は逆になり、プログラム「時間測定」で、生 じた誘導起電力をマイ ク端子から直接取り込んで記録すれば、一つ

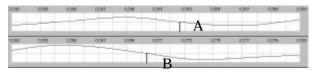


のコイルが上下に1回振れた波形を記録する。次の図は振り子の錘の下に磁石を取り付け,振らせたときの記録である。



図中の と の間の時間が振り子の周期の二分の1である。図より0.738秒と分かる。 の部分を拡大したのが次の図で, AとBがコイルを通過したときの時刻である。2個のコイルの中心間の距離をAB間の時間で割ったものが2個のコイルの中心

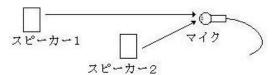
を錘が通ったときの速度となる。図から時間は0.0176秒 ,コイルの中心間の距離15mmから0.86m/s と分かる。



しばらく時間をおいて測定すれば振幅が 小さくなるにつれて最下点での錘の速度は 小さくなっていることが分かる。

この実験では、磁性体が近くにあると磁場の影響を受けるので注意が必要である。

(3) 2個のスピーカを利用した音速の測定 2個のスピーカとマイクを下図のように 配置し、スピーカから同じ音を出して録音 すれば時間的にずれた波を記録できる。



ただし記録されるのは2個のスピーカーから出た音波を合成したものになる。もし音波が正弦波で振動数や周期が同じならば、位相が異なっていても二つの音波を重ねた結果はやはり正弦波となり、時間的にずれ

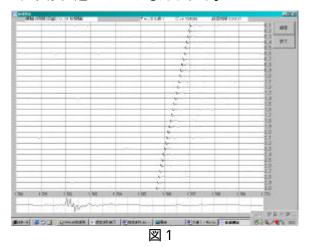
た二つの波を観測す ることができない。



そこで右のような パルスを 0.10 秒間隔

で発生する WAVE ファイルを作成し、これをコンピュータの外部スピーカーから出力させることにした。プログラム「音速測定」はこのパルス波の発生、録音、表示を自動的に行うもので、実効結果は次のようになった。 2 個のスピーカーからマイクまでの距離の差は 1.20m である。図 1 が 1 番目のスピーカーを OFF にしたとき、図 2 が両方のスピーカーを ON にしたときである。波形

がパルスになっていないのはスピーカーのコーン自体が振動体であり振動が残ってしまうためであろう。また,0.10 秒間隔で記録されていないのはパソコンの再生速度がわずかに速いせいと考えられる。



なお 振動が残る時間が約 0.0030 秒程度であるから音速を約 340m/s として ,1.04m(340×0.0030)以上のスピーカーの間隔が必要である。

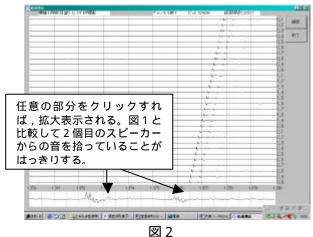
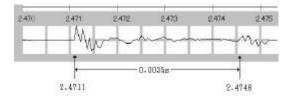


図 2 の矢印部分を拡大すると下図のようになり,スピーカーの距離の差が 1.20m なので, 音速は 343m/s (1.20÷0.0035)となる。



### 2 デジタルマルチメーターの利用

デジタルマルチメーター(DMM,回路 試験機,テスターとも呼ばれる。)にはパソ コンのシリアルポートを通して信号を送る 機能をもったものが増えてきている。かな りの精度をもつが,サンプリング周波数は 低く0.50(Hz)すなわち毎秒2回程度であ る。また,つまみを切り替えることで交流・ 直流電圧,電流,抵抗,周波数などが測定 できる。センサーはサーミスタ(半導体。



数値表示(デジタル表示)しているものは必ず内部で A/D 変換している。

温度センサーなどにもパソコンにデータを送れるものがある。また、次のようないろいろなセンサーがある。

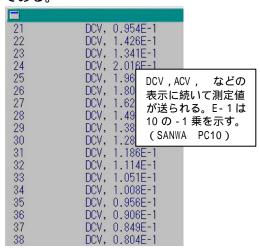
酸素センサー,二酸化炭素センサー,磁気センサー, 圧力センサー,加速度センサー,振動センサー,熱 線センサー,マイクロ波センサー,電波センサー, 流体センサー,光センサー,トルクセンサー,風速 センサー,UV センサー,光化学センサー,超音波セ ンサー,流量センサー,pHセンサー,各種バイオ センサー

温度により抵抗値が変わる。)などのように簡単なものから,回路を組み込んだ複雑なものまで様々であるが電圧や電流,抵抗値などのアナログデータを出力する。したがって,その電圧や電流,抵抗値などをDMMで測定し,シリアルポートからパソートはに取り込めばよい。シリアルポートで1に取り込めばよい。シリアルポートで1に取り込めばよい。シリアルポートで1に対した入出力ポートと略ポートを標準で実装している。その状況を見るには、パソコンのスタートボタンから「設定」、「コントロールパネル」、「システムリの順に開き、「デバイスマネージャ」をクリ

ックする。



COM1,COM2のように表示されるので,DMMをどのCOMポートに接続するかを判断できる。今回使用したDMMは測定値を自動的にテキストデータとして送るタイプのもので,面倒な信号要求などの処理が不必要であり,プログラム作成が簡単である。下図はこのDMMの送るテキストデータをそのまま表示したものである。



センサーからの信号は電圧や電流値,抵抗値等なので測定する物理量に応じて温度や圧力などに変換する必要があるが,DMMからのテキストデータは Excel などで簡単にデータ変換処理することができる。以下に示すものはデータ受信,データ変換,表示までを自動化したプログラムである。必要な変換データはあらかじめ組み込んである。

### (1) 熱電対を用いた温度の測定

温度の測定にはサーミスタがよく利用されているが,温度が上がれば抵抗が減るものや逆に増えるものなど多くの種類がある。これに比べ熱電対は特性がはっきりしており,理科年表でも簡単に調べることができる。ただし,下図のように,温度差による起電力を利用しているので,基準の温度が必要であり,通常は氷水(0 )や室温の測定値を利用している。この点を除けば測定範囲も広くサーミスタよりも優れている。

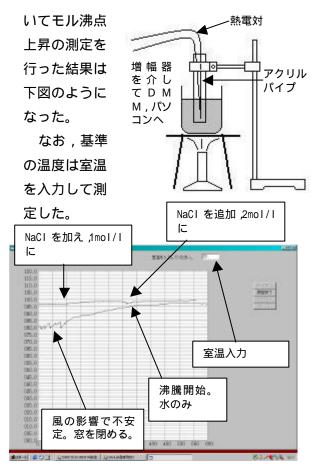


表.熱電対の起電力特性( ,mV)

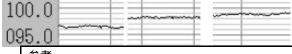
温度	電圧	温度	電圧	温度	電圧	温度	電圧
0	0	100	4.277	200	9.286	300	14.860
10	0.391	110	4.749	210	9.820	310	15.443
20	0.789	120	5.227	220	10.360	320	16.030
30	1.196	130	5.712	230	10.905	330	16.621
40	1.611	140	6.204	240	11.456	340	17.217
50	2.035	150	6.702	250	12.011	350	17.816
60	2.467	160	7.207	260	12.572	360	18.420
70	2.908	170	7.718	270	13.137	370	19.027
80	3.357	180	8.235	280	13.707	380	19.638
90	3.813	190	8.757	290	14.281	390	20.252
領 コンフタンタン熱電対、理利年主 FI1							

銅 コンスタンタン熱電対・理科年表より 起電力は一端が 0 のときの起電力

上表より銅 コンスタンタン熱電対の100 での出力電圧は約4.0mVとなるので,1.0 あたり0.040mVとなる。今回使用したDMM(SANWA PC10)の最小レンジが0.10mVなので,OPEアンプ(アナログ信号増幅用IC。使用方法が簡単である。)を用いて100倍の増幅を行ない連続測定可能な温度測定装置を作成した。プログラム「温度測定」はDDMからの出力を温度に換算しグラフを表示するものである。これを用



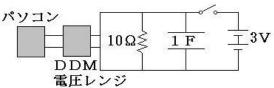
下図は上の,水,NaCl 1mol/L,2mol/L の沸点の部分を切り取り,拡大したもので ある。沸点が上昇しているのが分かる。

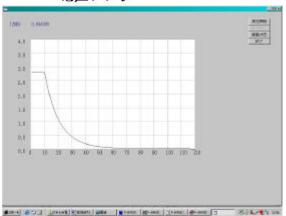


銅-コンスタンタン熱電対は最大約 400 で測定可能だが,クロメル アルメル熱電対は 約 1300 まで測定でき,金属の融点も測定可能 である。

(2) 電圧センサーを用いたコンデンサーの放 電曲線の測定

DMM自体がレンジを切り替えることに より電圧センサー,電流センサーとなり得 る。プログラム「電圧測定」はDDMから 電圧出力をグラフ表示するものである。電 圧変化の例として、次図の回路でコンデン サーの放電の様子を測定した。





グラフを残したまま何回でも測定できるの で抵抗値や充電電圧を変えて比較すること も可能である。また,測定値をテキストデ ータとして記録すれば Excel などで, 蓄え られていたエネルギーの計算も可能である。

パソコンを利用したセンサーによる計測は、 特製の拡張ボードなどを使わなくても安価な 市販のDMMや標準実装のサウンドカードで 様々なことが可能である。また、ほとんどの パソコンのOSが Windows になったことでソ フトウェアにも互換性があり,どこの学校で も同じように利用することができる。ここに 述べた熱電対の利用などのように,通常は煩 雑な実験も効率のよい計測が可能になる。ま た, DMMを使用すれば他にもいろいろなセ ンサーをつなぎ利用することができる。今後 もソフトウェアの開発も含めパソコン利用の 研究を進めていくことが必要であろう。なお, プログラム・マニュアル・OPEアンプを利 用した増幅器の製作ほか詳しい資料は当研修 室へご請求いただきたい。 (第二研修室)

center23@edu.pref.kagoshima.jp