

# CG通信2月号



## 2月は「逃げる」

2月も終わり、明日は3年生の卒業式ですね。3年生本当によく頑張りました。それぞれの道をまた自信を持って歩んで欲しいと思います。さて、福山高校の1, 2年生の皆さん。3年生の卒業を「素敵だな～」なんて思ってる暇はないのかもしれないよ。2年生は来年はもう卒業です。たぶん「あっ」という間に過ぎると思います。それまでに自分の進路を決めて準備を進めなければいけませんね。今回は2年生が2/21に行った企業見学のレポートです。2年生はもちろん1年生もよく見て勉強をしてください。



ほぼ全員が満足のいく企業見学であったようじゃ。どうやら注意を受けた子もいるようじゃが…。みんなのメモはとてもよくまとめてあって見やすかったぞい。1年生もメモのまとめを見て思いを巡らせてみるといいじゃろう。

## 株式会社 九州タブチ

(生徒のメモより抜粋)

給水システム商品の開発・製造を行う会社です。自主自立の精神(分かっている人が自ら考えて行動する)を大切にしている会社。技術経験よりもLOVEを大事にする。仕事環境も育児休業や子どもが急に発熱したときなど割り振りができるようにしており、間違いなく働きやすい環境に成長している。H26年度の鹿児島県の離職率(九州タブチのではありませんので気をつけて)は43.7%でした。男42%、女46%が3年以内に離職をしています。思っていた会社と違った…。お金が少ない…。人間関係が…。ということがないように、会社を決めるときには40年以上その会社を続けられるのかを考え、自分を知り、社会を知り、そして覚悟を決めて会社を受けるようにしなさい。その為には必ず自分の目と耳で現場を確認することを忘れない。是非家庭のことも大切にする社員になってほしい。



九州タブチの入口

パワーポイントで丁寧に説明

工場内もじっくりと案内していただきました。



## 霧島高原ビール株式会社

大元は初代河内源一郎が興した麹屋。麹は健康にとっても良く、健康食品としても人気があるが、国内には麹屋は5社しかない。ちなみに国内シェアが約8割に上り、ほとんどの麹を用いた食品はこの麹が使われている。部門が多く通信販売、発送、園芸など多岐にわたる。また菌の研究会社でもある。働きながら勉強をしようと海外からも多くの人が集まってくる。環境の研究も盛んに行われている。女性の働きやすい職場であることも大きなアピールポイントである。甘酒も美味しく、それを用いたプリンは幼稚園児にも人気である。



大きな機械。地ビールを作るタンクです



おおきなたるの形をした入り口です。ドキドキ



ウィナー美味しかったです。

## デリカフレンズ

セブンイレブンの弁当等を製造している企業。品質保持のため温度管理、原産地、薬の有無をしっかりと確認したり、5S（整理、整頓、清掃、清潔、しつけ）を徹底している。ラインの管理は重要で、微生物が付着していないか毎日行っている。フードディフィンストいい、工場間違いがないように異物混入防止を目的にカメラや探知機を設置している。機械の目+人の目=安全保障というわけです。就職後に簡単に辞めないように企業の下調べはしっかりとするようにしよう。就職先を収入のみで決めてはいけない。会社の安定、働きがいがあるか、働きやすいか、自分に合うかなど様々な視点から決めていく必要があります。また、面接官経験のある方の話で、面接の時には、自分の意見を自分の言葉で言って欲しい。君の意見を聞きたいのであって、暗記で話すものではありません。とおっしゃっていました。



映像や丁寧な説明をいただいたようじゃ工場の中は衛生面の関係で入れなかったが会議室に入るときにも衛生用の帽子をかぶる必要があったようじゃ。徹底しているのう。



## 生徒の感想よい

- デリカフレンズの工場長はとても面白い人で分かりやすい説明でした。
- 霧島高原ビールの甘酒はびっくりするほど甘かった。
- 九州タブチの話の中で一番印象に残ったことは2~3年で辞める会社より40年その会社で働きたいと思う仕事を選ぶということです。
- この3社を見学できたこと、本当に嬉しかったし楽しかったです。ありがとうございました。