

旋盤 (せんばん) -lathe-

実習目標

- 1 旋盤作業の基本を習得する
- 2 旋盤の基本操作を習得する
- 3 図面に従って正確にきれいに作る

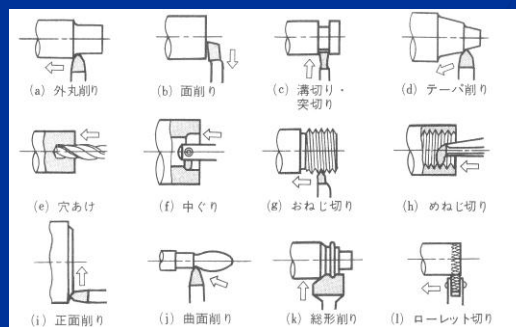
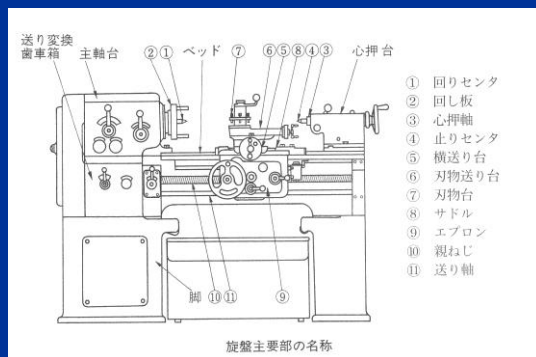
使用機器及び工具

普通旋盤・ノギス・チャックハンドル

バイト…先丸右斜剣バイト・先丸剣バイト・

突切りバイト・仕上げバイト・真剣バイト

使用材料…鋳鉄(デンスバー)



実習内容

- 1 安全教育
- 2 図面の見方
- 3 ノギスの使用方法
- 4 バイトの名称及び用途
- 5 旋盤各部の名称と取り扱い
- 6 旋盤作業の種類
- 7 外丸削り(先丸剣バイト=SKH)
- 8 溝削り(突切りバイト=SKH)
- 9 溝切削(突切りバイト使用)
- 10 外丸削り(先丸剣バイト使用)
- 11 仕上げ切削(仕上げバイト使用)
- 12 仕上げ作業

